

NewV flex

UV-Flexofarbe für saugfähige und nicht saugfähige Oberflächen

UV flexo ink for absorbent and non-absorbent surfaces



DRUCKVERFAHREN PRINTING METHODS	NewV PROGRAMM NewV PROGRAMME INK SYSTEM		NewV set	NewV pack	NewV MGA In Entwicklung Under development	NewV brid	NewV poly	NewV label	NewV flex In Entwicklung Under development	NewV lac	NewV fix	NewV sup
	Offset	Offset	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓
	Buchdruck	Letterpress	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓
	Flexodruck	Flexo							✓			✓
	Veredelung	Finishing							✓			✓
ANWENDUNG END USE	VERPACKUNGEN PACKAGING											
	Faltschachteln	Folding boxes				✓			✓	✓		
	Lebensmittelverpackungen	Food packaging			✓					✓		
	Etiketten (IML)	Labels, IML					✓	✓	✓	✓		
	Film, Folien Plastik	Film, foil, plastics					✓		✓	✓		
	DRUCKSACHEN PUBLICATIONS											
	Broschüren, Prospekte	Brochures, leaflets	✓			✓				✓	✓	
	Mailings	Mailings	✓							✓	✓	
	Formulare	Business forms	✓							✓	✓	
	Tickets	Tickets	✓			✓		✓	✓	✓	✓	
	Veredelung	Finishing								✓	✓	
	Bücher	Books				✓					✓	
CRS	NewV CRS											
			✓	✓	✓	✓	✓	✓				



Alle Unternehmen der **hubergroup** finden Sie im Internet unter:

www.hubergroup.de

You can find and visit all the companies that make up the **hubergroup** at:

www.hubergroup.com



More than just ink ...



NewV flex

UV-Flexofarbe für saugfähige und nicht saugfähige Oberflächen

UV flexo ink for absorbent and non-absorbent surfaces



Wer Etiketten, Shrink-Sleeves oder vergleichbare Erzeugnisse im Flexoverfahren bedrucken möchte, findet jetzt in  flex eine Druckfarbe, die keine Wünsche offen lässt.

Die UV-Flexofarbe für saugfähige und nicht saugfähige Oberflächen überzeugt gleich in mehrfacher Hinsicht. Neben niedrigen Geruchswerten bietet  flex intensiv-satte Farben, eine schnelle Aushärtung sowie optimale Fließeigenschaften. Und natürlich durch die gewohnt hohe Qualität und hervorragende Brillanz der gesamten NewV-Produktfamilie.

Mehr Informationen über  flex und weitere Spitzenprodukte der **hubergroup** erhalten Sie von Ihrem Farbberater. Oder einfach per Mausklick unter www.hubergroup.de.

If it's labels, shrink sleeves or other comparable products you want to print in the flexo process, you'll find the **hubergroup's**  flex to be an ink that leaves nothing to be desired.

This UV flexo ink for use on absorbent and non-absorbent surfaces is impressive in a whole manner of ways. In addition to low odour values,  flex boasts intensive, rich colours, fast curing and optimum flow properties. And it goes without saying that it offers you the same high quality and excellent brilliance given by all the products of the NewV family.

If you would like more information about  flex and other top-class products of the **hubergroup**, please contact your ink consultant or visit us on-line at www.hubergroup.com.

Druckverfahren mit UV-Trocknung:

- Flexodruck

Besondere Eigenschaften:

- Niedrige Geruchswerte
- Hohe Farbintensität
- Schnelle, sofortige Aushärtung
- Hervorragende Fließeigenschaften
- Hervorragende Resistenz
- ITX-freie Rezeptur

Geeignete Bedruckstoffe:

- Vorbehandeltes PE, PVC und PP (Corona oder Gasflamme) oder vorgeprimiertes Material**
- Papiere, Karton
- Thermopapiere*
- Aluminiumbedampftes Papier**
- NC lackierte Aluminiumfolien**

* Einige Thermopapiere zeigen Reaktionen mit UV-Bindemitteln. Ein Vorabtest ist deshalb unbedingt erforderlich.

** Nicht absorbierende Bedruckstoffe sollten für optimale Druckfarbenhaftung eine Oberflächenspannung von mindestens 38 mN/m aufweisen. Angesichts der Vielzahl der Lieferanten und der verfügbaren Bedruckstoffe empfehlen wir einen Haftungs-Vortest zu machen.

Printing processes with UV curing:

- Flexo

Special properties:

- Low odour
- High colour intensity
- Fast, immediate curing
- Excellent flow properties
- Excellent resistance
- ITX-free formula

Suitable substrates:

- Pretreated PE, PVC and PP (corona or gas flame) or preprimed material**
- Papers and card stocks
- Thermal papers*
- Aluminium-vaporised paper**
- NC-varnished aluminium foils**

* A number of thermal papers react to UV vehicles. For this reason, always carry out a test prior to beginning the print run.

** Non-absorbent substrates must have a surface tension of at least 38 mN/m in order to ensure optimum ink adhesion. In view of the large number of substrate suppliers and different substrates and substrate grades available, we recommend you carry out an adhesion test prior to beginning the print run.